

LAGERLISTE - neue Maschinen

Lager-Nr.	B e z e i c h n u n g	Preis €
-----------	-----------------------	---------

Stand: 100120

135.3-3599 gebrauchte H O M A G

BRANDT EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE
MODELL: AMBITION 1210 F

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

VERLEIMAGGREGAT A3

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

FRÄSAGGREGAT 2 X 0,27 KW GEGENLAUF

PROFILZIEHKLINGE

SCHWABELAGGREGAT

1. GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite rechts
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Einlauflineal manuell verstellbar
- Oberdruck:
- Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet
- Höhenverstellung mit digitalem Zählwerk zur manuellen Verstellung des Oberdrucks auf Plattenstärke
- Werkstücktransporteinrichtung:
- Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
- Präzisionslauf- und Führungsflächen
- Standardmäßige Ausrüstung mit manueller Zentralschmierung für die Transportkette
- Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 500 mm ausziehbar
- Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Fügeteil und Aggregate sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne
- Vorschub | 10 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | min. 6 bar

- Gesamtlänge | 3.650 mm

Bodenverhältnisse müssen dem Grundriss- und Absaugplan entsprechen,
Nr.: 5-701-80-1398
Technische Daten beziehen sich auf die Standardausführung.
Optionen führen zu Änderungen in den Anschlusswerten für Strom,
Absaugung und Luftverbrauch.

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
- Bei Werkstückdicke 12-22mm | 70 mm*
- Bei Werkstückdicke 23-50mm | 120 mm*

*Abhängig von der Werkstücklänge

- Werkstücküberstand | 38 mm
- Werkstückdicke | 8 - 50 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 5 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,4 - 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei PVC | 135 mm²
- Bei Furnier | 100 mm²
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 - 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei Streifen | 165 mm²
- Wird kein Radius angegeben, wird R=2 mm eingefahren und ausgeliefert
- Für die Bereitstellung geeigneter Werkstoffe (Platten, Kanten, Leim)
ist der Betreiber verantwortlich

3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

3.1 FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

- Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal,
elektro-pneumatische Steuerung horizontal, 2 Motoren
(1 x Gleich-, 1 x Gegenlauf), max. Spanabnahme / Hub 3 mm
(Der maximale Zerspan-Querschnitt ist abhängig von Material und
Vorschubgeschwindigkeit) Abdeckhaube mit
Absaugstutzen Ø 120 mm
- Inklusive Fügefräasersatz in DIA-Ausführung
Ø 100 x 44 x Ø 30 mm, Z = 3
mit Doppelkeilnut 8 x 3 mm
max. Werkstückdicke 42 mm

3.2 VERLEIMAGGREGAT A3

Bestehend aus:

WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

- Kontakt-Heizschuh zur Vorbereitung des Werkstücks für eine
optimale Verklebungsqualität

STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT

- Schnellwechselbare Auftragseinheit
- Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat mit Standard-Auftragseinheit
wechselbar PU (VKNR 2068) unter Beachtung der Kleber-
Verarbeitungsvorschriften möglich
- Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle
- Fein dosierbare Leimangabe an das Werkstück mittels Leimrolle,
keine Einstellung auf Werkstückdicke erforderlich

- Leimrollendrehrichtung im Gleichlauf
- Leimtemperatur-Überwachung mittels elektronischem Thermostat
- Automatische Leimtemperatur-Absenkung bei Arbeitsunterbrechungen

MAGAZIN

- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller

- Ausrüstung mit verstärkter Vorkappschere

DRUCKZONE

- Druckzone mit angetriebener Hauptdruckrolle sowie 2 freilaufenden Nachdruckrollen
- Ausgestattet mit digitalem Zählwerk zur manuellen Verstellung der Druckzone auf Kantendicke

3.3 KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

- Zum Kappen des vorderen und hinteren Kantenmaterialüberstandes mit ziehendem Schnitt.

2 Motoren, bestückt mit je einem Kappsägeblatt. Schwenkbereich

Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad

- 2 Motoren je 0,18 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.

- 2 HM-Sägen Ø 100 x 32 x 2,6 mm, Z = 30

- Vorschubgeschwindigkeit: 10 m/min.

0,4 - 3 mm Kantenstärke max. 10 m/min.

3.4 FRÄSAGGREGAT 2 X 0,27 KW GEGENLAUF

- Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes, vertikal und horizontal tastend. Höhenverstellung des oberen

Aggregates mit dem Oberdruck

- Aggregat manuell verstellbar zwischen

3 unterschiedlichen Arbeitspositionen:

Bündigfräsen gerade

Fräsen mit Überstand

Radius-/Fasefräsen

- Seitliche Verstellung ausgestattet mit Digitalzählern zur

Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten

- 2 Motoren je 0,27 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.

- ausgerüstet mit DFC Kombi-Fräsern zum Fase-,

Radius- und Bündigfräsen

- Kantendicke max. 3 mm

3.5 PROFILZIEHKLINGE

- Abtastung von oben, unten und seitlich. Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC-Kanten

Seite 5 *Auftragsbestätigung Nr. 070802.10 vom 08.07.2010*

- Max. Kantendicke 3 mm. Höhenverstellung der oberen Einrichtung mit dem Oberdruck, einschl. 2 WPL-Profilmessern

3.6 SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN

- Zum Griffigmachen der Kanten oben und unten.

- 2 Motoren je 0,09 kW, einzeln aufgehängt,

schräg- und höhenverstellbar

- Höhenverstellung des oberen Motors mit dem Oberdruck

- 2 Moltonscheiben Durchm. 120 x 20 mm

4.0 ELEKTRONIKSTEUERUNG EASY CONTROL EC 10+ BRANDT-Steuerungssystem mit LCD-Display für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.

Technische Details:

- Schwenkbares Bedienfeld am Maschineneinlauf
- Langlebige Kurzhubfolientastatur
- Großes 4 x 20 Zeichen-LCD zur Anzeige von Informationen
- Integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen.

Einstellbar über Tastatur und LCD-Display

- Schneller Zugriff auf alle Funktionen
- Aggregat-Funktionstasten mit LED-Zustandsanzeige
- Einfache Menüstruktur
- Online-Sprachumschaltung
- Statusmeldungen in Klartext
- bis zu 4 Bearbeitungsprogramme speicherbar

5.0 ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt - 3Ph - 50Hz
- Schaltschrank nach Euronorm EN 60204 installiert
- Frequenzumwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion
- Überspannungsschutz für Maschinen mit Elektronik
- Länderspezifische Betriebsspannungsanpassung über Trafo (optional)
- Elektrische Ausrüstung mit modularem Steuerungssystem für erhöhten Bedienerkomfort
- Elektronische Stabilisierung der internen 24 V - Steuerspannung
- Zulässige Umgebungstemperatur min. +15 Grad/max. +35 Grad Celsius, für die elektrische und mechanische Funktionsfähigkeit der Maschine
- Bei Netzspannungsschwankungen größer +/- 10 % muss am Einsatzort ein Spannungskonstanthalter eingebaut werden

6.0 SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

- CE-Zeichen nach EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG, Anhang IIA für Maschinen der EU-Mitgliedsländer
- Holzstaubgeprüft TRK-Wert max. 2mg/m³ bei Einhaltung der bauseits zu erbringenden Absaugleistung gemäß Aufstellplan

7.0 HOMAG GROUP QUALITÄTSPAKET

- TÜV Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2000
- Die Maschine wird gem. Homag Group-Standardprogramm eingefahren und ausgeliefert

8.0 DOKUMENTATION

- Dokumentation als CD-Rom
- Bedienungs- und Wartungsanleitung zusätzlich in gedruckter Form

Einschließlich:

VKNR: 5784

- 1 **TAUSCH SCHWABBELN GEGEN LEIMFUGENZIEHKLINGE**
Anstelle des standardmäßig aufgebauten Schwabbelaggregates

VKNR 5455 erfolgt der Aufbau der Flächenziehklinge VKNR 5820.
5820 - LEIMFUGENZIEHKLINGE
Zur Beseitigung von Klebstoffresten im Bereich der Leimfuge.
Abtastung von oben und unten. Höhenverstellung
mit dem Oberdruck.
Bestückt mit 2 WPL-Wendemessern.

- 1 VKNR. 4171
PNEUMATIKPAKET FÜR KAPPEN UND ZIEHKLINGE
Bestehend aus:
3175 - PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
Zum elektro-pneumatischen Umstellen des Kappaggregates
von Fase auf Gerade.
5762 - PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE
zum elektro-pneumatischen seitlichen Verfahren
des Ziehklingenaggregates.

Baujahr: 2010

Verfügbar ab KW 8, unüberholt!

Gesamtpreis:

auf Anfrage

Preisstellung:

Ab Lager Rellingen, ausschließlich Verpackung,
zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer



