

# CATTINAIR SPRITZANLAGE für LACKSYSTEME

## BESCHREIBUNG DER ANLAGE

### 1. FÖRDERBAND

Geschweißte Stahlkonstruktion  
Mehrlagiges Gummitransportband  
Gewölbte Ein- und Auslaufbandrollen

#### **1.1 TECHNISCHE ANGABEN**

Nutzbreite des Transportbandes ca. 1 250 mm  
Arbeitshöhe 920 mm  
1 Antriebsaggregat mit Drehzahlvariator 0,55 kW  
stufenlos einstellbare Geschwindigkeit 2 – 6 m/min  
Gesamtlänge 3 m  
Sicherheitsmotor EEXe

#### **1.1. Entstaubungsvorrichtung**

Auf Transportband wie Pos. 1., Länge ges. 3 m  
durch Getriebemotor (0,15 Kw) angetriebene Höhenverstellung  
das Ganze mit Haube

##### **\* MIT BÜRSTE**

- 1 ROTIERENDE KUNSTSEIDENBÜRSTE Länge 1 300 mm  
in der Höhe verstellbar
- 1 ANTRIEBSVORRICHTUNG der Bürste  
mit Höhe Sicherheit Motor 0,37 kW
- 1 ABSAUGHAUBE

Auslaufdurchmesser 2 X 140 mm

Luftmenge 2 X 1200 m<sup>3</sup>/St

##### **\* MIT DRUCKLUFTRAMPE**

- 1 Druckluftentstaubungsrohr Länge 1 300 mm  
mit rotierenden Düsen Abstand 180 mm
- 1 Zentralabsaughaube Durchmesser 1 x 180 mm  
Luftmenge 2 000 m<sup>3</sup>/St
- 2 Seitenabsaughauben Durchmesser 2 X 120 mm  
Luftmenge 2 x 1 000 m<sup>3</sup>/St

**1 TEILERKENNUNG AN EINLAUF in der MASCHINE damit die DRUCKLUFT nur bei BEDARF eingesetzt wird – Druckluftverbrauch bei Dauerbetrieb 180 Nm<sup>3</sup>/h**

## 4. EINE SPRITZLACKIERANLAGE Typ ROTOCLEAN G4

### **4.1 FUNKTIONSWEISE**

- horizontaler Werkstückdurchlauf
- Bewegung der Spritzpistolen in einer horizontalen Ebene über den Werkstücken
- automatische Auslösung der Spritzpistolen gemäss ihrer Position
- sowie der Position der Werkstücke
- kontinuierliche Reinigung der Transportbänder
- Belüftung der Spritzkabine
- Wiedergewinnung des Overspray

### **4.2 AUFTRAGSVERFAHREN**

- automatisches Auftragen von Spritzmaterial im Oberflächen- und Kantenbereich von durchlaufenden Werkstücken mittels Spritzpistolen

### **4.3 KENNDATEN**

Arbeitsbreite 1250 mm  
Werkstücklänge (ohne Träger) >250 mm  
Werkstückdicke (ohne Träger) < 80 mm

zulässiges Flächengewicht 25 kg/m<sup>2</sup>  
Vorschubgeschwindigkeit 2 – 6 m/min.  
regelbare Geschwindigkeit der Arme 10 bis 25 U/min.  
Lineargeschwindigkeit der Spritzpistolen 50 bis 160 m/min.  
Arbeitshöhe der Spritzdüsen  
(über Transportband) motorisch einstellbar 80 bis 160 mm  
regelbarer Anstellwinkel der Spritzpistolen 35°, 45°, 55°  
Vorratbehälter für Reinigungsmittel 35 l

#### **4.4 ARBEITSHÖHE**

Arbeitshöhe 920 mm

Gewicht 3 000 kg

#### **4.5 ANSCHLUßWERTE**

- elektrischer Gesamtanschluss

und Anschluß an Bedienungspult 4,9 kW

- Anschluß eines Frequenzreglers für Rundläufer

und die elektro-pneumatischen Schnittstellen  
für das Reinigungssystem im Bedienungspult

- Druckluft 6 bar
- Druckluftverbrauch, abhängig vor

der Einstellung der Zerstäubervorrichtung

- Absaugmenge 8 500 m<sup>3</sup>/h

#### **4.6 BESCHREIBUNG**

##### **4.6.1 Kabine, Luftkreislauf**

- 1 beschichtete Metallkabine mit 4 Flügeltüren, Glasfenster und Innenbeleuchtung
- 1 Zentrifugalventilator für die Lüftererneuerung in der Kabine, der Luftabsaugung durch die Filteranlage und die Förderung der gereinigten Luft mit einem Motor 1,1 kW und Abluftanschluß von 450 mm Durchmesser
- 3 Trockenfilter, unter dem Transportband in ausziehbaren Fächern

##### **4.6.2 Rundläufer**

- 1 Rundläufer mit 4 Armen
- 4 Pistolenträger in Neigung und Höhe verstellbar
- 1 Vorrichtung, um eine konstante Orientierung der Pistolen während des Laufens zu gewährleisten, über Planelstaugen
- 1 Drehverteiler für die Druckluftzufuhr
- 1 Antriebsmotor von 0,37 kW für die Rotation des Rundläufers über Zahnräder
- 1 Frequenzvariator für die Drehgeschwindigkeitsregulierung
- Drehdichtung aus Edelstahl

##### **4.6.3 Spritzmaterial**

- 2 Sätze von 4 Pistolen Airmix KREMLIN
- 2 Lackpumpen, mit Anschluß- und Kupplungstücken aus Edelstahl, mit Pumpenträger
- Lackkreislauf, Schläuche, Ventile, Filter, Druckregler
- 1 Druckluftkreislauf für Zerstäuberluft
- 1 Druckluftkreislauf für Pistolensteuerung mit elektro-pneumatischer Schnittstelle Einheit (auf dem Kabinendach angebracht)

##### **4.6.4 Elektronische Steuereinheit, Typ B & R**

Der B & R steuert 1 bis 2 Sätze von 4 bis 8 Pistolen, wobei die Umriss der Werkstücke automatisch erfasst werden. Die Werkstücke können wahlweise nebeneinander oder je nach Anforderung positioniert werden. Alle Systemparameter werden kontinuierlich angezeigt.

Technische Beschreibung :

- 1 programmierbarer Rechner
- 1 Recheneinheit für Dialogbetrieb mit Anzeige und Diodendisplay
- 1 Sensor zur Überwachung der Pistolenbewegung
- 1 Drehgeber für den Werkstückvorschub
- 1 Sensor für Längen- und Breitenmessung der Werkstücke

#### **4.6.5 Transportsystem**

- 1 beschichtetes Gestell
- 1 beschichtete Verkleidung, abnehmbar
- 9 Edelstahlbänder, endlos verschweisst
- 2 regulierbare Umlenkrollen für Bandführung und Spannung
- 1 Bandführungssystem durch Reinigungsbehälter
- 2 absenkbare Einzugsrollen mit Riemenantrieb, für Werkstückseinzug und Abtransport
- 1 Antriebsmotor 0,75 kW

#### **4.6.6 Bandreinigungssystem**

- 1 Edelstahlrakel\* su Lackrückgewinnung mit pneumatischer Klemmvorrichtung
- 1 Abflußrinne\* mit mobilem Auffangbehälter\*
- 1 Oszillationsrakelmechanismus, gekoppelt an Transporteinheit
- 1 Abstreifschwamm auf Träger montiert\* für die Bandinnenseite mit manueller Klemmvorrichtung
- 1 Kunststoffrakel\* zum Abstreifen der Bandaussenseite mit manueller Klemmvorrichtung
- 1 Tauchbecken mit Lösemittel für Bandreinigung mit Kratzer, Rücklauf und pneumatischer Klemmvorrichtung
- 1 Lösemittelkreislauf für die Benetzung der Abstreifschwämme und Rückführung, incl. Verteiler, Vorratsbehälter und pneumatischer Pumpe
- 1 pneumatischer Steuerkreis mit elektro-pneumatischer Schnittstelle für Werkzeugklemmung und Pumpe

\* ohne Werkzeuge austauschbar

#### **4.6.7 Elektrische Steuerung, Schaltschrank, pneumatische Versorgung**

- 1 Innenverkabelung, Klemmleiste, Steuer- und Anschlusskasten
- 1 Druckluftzufuhrkreis mit Verteilung für die Zerstäuberluft und das Transportreinigungssystem

#### **4.6.8 Trockenfilterung mit Ventilator**

- Eintritt und Austritt
- 2-Stufige trockene Filterung

#### **OPTIONAL: EINE NASSFILTERUNG VORTEX**

Zur Abscheidung der Restfestkörper nach der Trockenvorfilterung über ein Wasserbad

- Luftvolumen : 8500 m<sup>3</sup>/h
- 1 integrierter Absaugventilator, oben an dem Gehäuse angebracht
- 2 seitliche Türen mit Sekurit Fenstern
- Reservevolumen im Wasserbehälter
- aus Edelstahl

#### **4.6.9 motorische Höhenverstellung**

Höhenverstellung des Pistolenträgers, Antrieb 0,15 kW über eine kettengetriebenen Verstellspindel

#### **4.7.10 Reinigungsvorrichtung**

#### **4.7.11 ABLUFTROHR 6 m00 LANG**

#### **1 Stangenförderer 13,00 m lang**

- Die Stangen haben einen Abstand von 100 mm
- Der Antrieb erfolgt über eine Kette und Zahnräder
- Motor: 0,95 kW
- Die Geschwindigkeit wird analog angezeigt

Bauseits Haupteinspeisung

**1 Abdunsttrockner 12,00 m** mit Heizregister und Abluft

## **6. UV-TROCKENTUNNEL**

Zur Polymerisation von UV-härtenden Lacken, auf einem Gittertransportband montiert.

### **6.1 TECHNISCHE DATEN**

Leistung der UV-Lampen 1 Gallium = 80 W/cm / 1 Quecksilber = 80 W/cm

Wellenlänge Gallium = 420 nm / Quecksilber = 360 nm

Anzahl Lampen 2 Stück angeordnet

Nutzbreite 1 250 mm

Elektrische Leistung 24 kW

Kühlventilator 2 300 m<sup>3</sup>/h

Absaugung integriert 2 x Ø 260 mm

2 Ventilator 2 x 0,55 kW

mit :

- stufenlose Einstellung der Leistung von 55% bis 100%
- Gehäuse aus Aluminiumlegierung, seitliche Inspektionsfenster
- 2 Abzugrohrleitungen
- Elektrischer Schaltschrank mit Steuer- und Sicherheitseinrichtung mit Lüftungsventilator

### **6.2 QUERSTABFÖRDERER**

- Geschweißte Stahlkonstruktion
- Blechgehäuse lackiert
- Nutzbreite 1 250 mm
- Durchlaufhöhe max. 100 mm
- min. Teillelänge 220 mm

bestehend aus :

- 1 Antriebsaggregat mit Drehzahlvariator
- Leistung 0,55 kW
- verstellbare Geschwindigkeit 2,5 - 10 m/min
- Länge 2m50

## **7. FÖRDERBAND**

- Geschweißte Stahlkonstruktion
- Mehrlagiges Gummitransportband
- Gewölbte Ein- und Auslaufbandrollen

### **7.1 TECHNISCHE ANGABEN**

Nutzbreite des Transportbandes ca. 1 250 mm

Arbeitshöhe 920 mm

1 Antriebsaggregat mit Drehzahlvariator 0,55 kW

stufenlos einstellbare Geschwindigkeit 0,8 – 2,4 m/min

Gesamtlänge 2 m

Sicherheitsmotor EEXe

## **9. ELEKTRISCHE AUSTRÜSTUNG**

### **9.1 ELEKTRISCHER SCHALTSCHRANK**

- verschiedene Relais und Synchronisation der Motoren
- Motor Anläufe
- NOT/AUS Schalter
- EIN/AUS Schalter
- Ein Frequenzumrichter zur Einstellung der Geschwindigkeit

### **9.2 ELEKTRISCHE KABEL - ZU IHREN LASTEN**

- die Kabel und Kabelkanäle zwischen Netz und Schaltschrank
- die Erdung des Materials

### **Inklusive Zuluftanlage Spritzraum**

Zuluftgerät Typ WZL 210 21.000 m<sup>3</sup>/h im  
druckfest gekapselten Motor EX-geschützt 7,5 kW  
stufenlose Drehzahl

Zuluftdecke für den spritzraum mit 20 m<sup>2</sup> Filterfläche  
komplett ausgestattet mit Schaltschrank nach VDE 0100  
und DIN 57113 EX-geschützt für Ventilator 1-stufig  
bis 5,5 kW

1 Zuluftgerät zu stufenlos 7,5 kW  
komplett mit Anschlüssen, inkl. Rohrbauteile  
für die Abluft der Abblaseeinrichtung.

