

GEBRAUCHTMASCHINEN-LAGERLISTE

Lager-Nr.	B e z e i c h n u n g	Preis €
-----------	-----------------------	---------

Stand: 101312

130.1.2-3097 HOLZMA automatische Plattenaufteilsäge MAXIMAT HPP 81/42

für Längs- und Querschnitt.

Automatische Plattensäge zum splitterfreien und maßgenauen Aufteilen von beschichteten und unbeschichteten Platten. Ausgestattet mit Hauptsäge und Vorritzsäge.

Alle Bedientasten, einschl. der HOLZMATOPMATIC NC-Steuerung, sind in einem Doppelgelenk-Schwenkpaneel untergebracht.

Sägewagen

In Stahlkonstruktion. Sägesupport doppelseitig in nachstellbaren Präzisionsführungen geführt, staub- und schmutzunempfindlich, trockenlaufend, ohne Schmierung, dadurch wartungsfrei.

Das HOLZMA "Monoträger"-Sägewagenführungssystem mit vertikaler Anordnung der Führungsrollen, in 20 Jahren tausendfach bewährt.

Diese Konstruktion gewährleistet den absolut parallelen Lauf der beiden Präzisionsführungen zur Auflagefläche des Werkstückes, kein Verlaufen der Vorritzsäge.

Die Anordnung der Führungen in unmittelbarer Nähe der Schnittlinie verhindert eine Vervielfachung von Vibrationen und deren Auswirkung auf die Schnittqualität.

Das Monoträger-Führungssystem bildet auch die Voraussetzung für hohe Standzeit der Sägeblätter.

Automatische Schnitthöheneinstellung in 4 Positionen.

Schnittlängenbegrenzung automatisch. Auf- und Abtauchpunkt des Sägeblattes über Parametereingabe gesteuert, dadurch werden Totzeiten bei kleinen Teilen vermieden.

Sägewagenvorschub mit stufenloser elektronischer Vorschubregelung vom Bedienpult aus. Antrieb durch Drehstrommotor.

Einstellung der Vorritzsäge während des Laufes von außen ohne Öffnen der Haube (HOLZMA "Quickset-System"). Keine Rüstzeiten und gefahrlos für den Bedienungsmann.

Druckbalken

Doppelseitig geführt mit Parallelausgleich über Zahnstangen mit Sicherheitsvorhang.

Programmschieber

Der Programmschieber in neuester Ausführung ist in Zahnstangen außen geführt, mit einer der Schnittlänge angepaßten Anzahl von Spannzangen für Längs- und Queraufteilung. Die neue Ausführung ermöglicht eine freie Zugänglichkeit und ist daher sehr servicefreundlich.

Antrieb rechnergesteuert über Servoregelantrieb.

Mittels des HOLZMA-Spannzangensystems wird die einzelne Platte oder das Schnittpaket gespannt und bleibt bis zur vollständigen Längs- oder Queraufteilung unverrückbar fest mit dem Programmschieber verbunden.

Die Spannpratze ist mit einem Dauer-Spezialbelag versehen. Dieser vermeidet jegliche Beschädigung der Werkstückoberfläche.

Maschinentische

Programmschieberseite mit freitragendem Profilschienensystem "COMBIPROFIL". Die aufgesteckte Poly-Gleitleiste kann jederzeit mit wenigen Handgriffen, ohne Werkzeug, wie ein LEGO-Baustein gegen Rollen ausgetauscht werden.

Sägeblattvorschubrichtung von links nach rechts gegen das Winkellineal. Absaugung für Druckbalken und Spänekanal (mit Gummilippenabdichtung) rechts.

Nutautomatik

1. Zum Nuten von Seiten und Böden für Rückwände usw., im Zyklus des Zuschnittes (Nutbreite einstellbar).
2. Zum Nuten von fertig formatierten Werkstücken gegen Anschlag (Fixposition), Nutbreite = Sägeblattstärke.

Technische Daten

Hauptsägemotor	13,5 kW
Vorritzsägemotor	2,2 kW
Spannzangenöffnung max.	75 mm
Sägeblattüberstand bei Sägeblatt-	
durchmesser 380 max.	85 mm
Sägewagenvorschub Vorlauf	0 - 70 m/min.
Sägewagenvorschub Rücklauf konstant	70 m/min.
Programmschiebergeschwindigkeit	
Vorlauf	40 m/min.
Rücklauf	40 m/min.

HPP 81/42

Schnittlänge	4200 mm
Schnittbreite (Programmschieberfahrweg)	4200 mm

7 Spannzangen,
Teilung 50/250/450/1050/1850/2650/3450
vom Winkellineal gemessen bis Mitte Spannzangen

Betriebstemperatur min. + 5 Grad/max. + 35 Grad Celsius.
Über 35 Grad Celsius ist ein Kühlaggregat erforderlich
(Preis auf Anfrage).

Maschine lackiert in Strukturlack GRÜN,
Sonderlackierung: Preis auf Anfrage.

Maschine komplett betriebsfertig, ohne Werkzeuge.

N.02 Nummer: 0009 1 Stück
4 LUFTKISSENTISCHE 2160 X 650 MM/4200 MP
mit Kugelverschlussdüsen, Unterbau in solider Stahlkonstruktion,
je Tisch mit eigenem Ventilator und Motorschutz, anstelle der
4 Stahlblechtische mit Kunststoffauflage.

N.04 Nummer: 0192 1 Stück
WINKELANDRUECKVORRICHTUNG
Die Winkelandrückvorrichtung kann manuell grob auf die Werk-
stückbreite eingestellt werden. Die Winkelandrückvorrichtung
arbeitet dann im Takt des Sägezykluses automatisch. Vor dem
Schließen des Druckbalkens drückt die Winkelandrückvorrichtung
das Werkstück exakt gegen das Winkellineal.

N.06 Nummer: 1 Stück
CADMATIC-GRUNDVERSION

N.10 Nummer: 9000 1 Stück
HAUPTSÄGEBLATT HM 380 X 4,8 X 60
Z = 72 (Trapez flach)

N.12 Nummer: 9030 1 Stück
VORRITZSÄGEBLATT HM 200 X 4,6 - 5,6 X 45
Z = 34 (konisch)

N.14 Nummer: 0200 1 Stück
VORRITZSÄGEAGGREGAT, TYP VVSH
Vertikal von unten hochsteigend, pneumatisch gesteuert, zum
splitterfreien Vorritzen von kantenverleimten Werkstücken sowie
Postformingteilen, Sägemotor 2,2 kW.

N.18 Nummer: 9035 1 Stück
VORRITZSÄGEBLATT HM 340 X 4,4-5,6 X 45, Z=2X24
Für Vorritzsägeaggregat VVSH (Wechselzahn).

Nummer: 1 Stück
ON-LINE DISKETTE FÜR CADMATIC 2.2
inclusiv update und Jahr 2000 Fähigkeit.
Datenaustausch über eine 3,5 Zoll, 1,44 MB Diskette.
Mit dieser online-Verbindung können Aufträge vom Optimierungspro-
gramm Schnittprofi(t) an die Cadmatic-Steuerung übertragen werden.

Preis ab Lager Rellingen, ohne Montage:

Auf Anfrage

M.-Nr. 0-240-06-0795

Preisstellung:

Ab Lager Rellingen/Lübz, ausschließlich Verpackung,
zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer



